

COUPE LASER TUBE



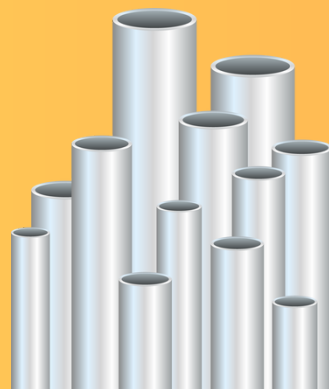
CINTREUSE



ROULAGE



PARC MACHINE



- STATION CAO DAO 3D
- 1 SOURCE PLASMA
- 4 SITES ROBOTISÉS STAUBLI RX170
- 1 PRESSE D'EMBOUITISSAGE AXIALE 2 PASSES
- 1 SITE ROBOTISÉ STAUBLI RX90
- 1 PRESSE À RÉTREINT 8 MORS
- 4 CINTREUSES NUMÉRIQUES CAPACITÉ Ø6 À Ø40 ÉP2
- 1 PRESSE HORIZONTALE
- 2 CINTREUSES NUMÉRIQUES CAPACITÉ Ø30 À Ø70 ÉP3
- POSTES À SOUDER TIG
- 1 ROULEUSE À COMMANDE NUMÉRIQUE
- POSTES À SOUDER MIG
- 1 ROULEUSE À POUSSER AVEC CONTRÔLE DE RAYON DYNAMIQUE
- INSTALLATION DE SOUDURE ROBOTISÉES MIG
- 1 GRUGEUSE HYDRAULIQUE
- 1 LIGNE AUTOMATIQUE DE COUPE ET BROSSAGE
- 12 UNITÉS DE PERÇAGE AUTOMATIQUE
- 1 LIGNE MANUELLE DE COUPE ALUMINIUM
- 1 UNITÉ DE FLUOPERÇAGE
- STOCKAGE MATIÈRE PREMIÈRE AVEC PONT ROULANT
- UNITÉS DE POINÇONNAGE (À FAÇON)
- MANUTENTION: QUAI DE CHARGEMENT/DÉCHARGEMENT
- 1 FRAISE SCIE SEMI-AUTO
- 1 LASER TUBE
- 1 SCIE À RUBAN SEMI-AUTO